



Gruppo Senten Servizi

Via Macedonia, 32 – 00179 – Roma (RM)

Contatti: 366.4517727 - 06.45668159

info.senten@gmail.com

DOCUMENTI PER ELABORAZIONE MODELLO 730/2022

Documenti Personali

- Copia documento in corso di validità e codice fiscale + Contatti email e cellulare;
- Dichiarazione dei redditi anno precedente (730/2021 o Mod. Redditi/2021);
- Modello Delega acquisizione 730 Precompilato (disponibile in agenzia)
- Copia F24 acconti pagati (eventuali);

Redditi

- Copia modello/i C.U. 2022 (rilasciato/i o dall'ente pensionistico o dal/i datore/i di lavoro);
- Copia documentazione relativa ad altri redditi di lavoro dipendente e/o assimilati (eventuali);
- Copia documentazione idonea a rilevare i redditi di terreni o fabbricati (Ctr di locazione, visure catastali);

Spese sanitarie

- Copia scontrini “parlanti” farmaci da banco (per se e per familiari a carico);
- Copia delle fatture relative a prestazioni mediche sanitarie (per se e per familiari a carico);
- Copia altre spese sanitarie (analisi cliniche, radiografie, tac, risonanze, ecografie, occhiali da vista, protesi);

Altri oneri e spese (detraibili/deducibili)

- Spese veterinarie;
- Spese per il trasporto pubblico (Tessere Metro/Atac);
- Interessi passivi su mutui ipotecari (Abitazione principale);
- Assicurazioni sulla vita e infortuni;
- Tasse scolastiche o universitarie (Istruzione secondaria o universitaria e asili nido);
- Spese funebri;
- Spese per attività sportiva ragazzi (Tra i 5 e i 18 anni);
- Spese per intermediazione immobiliare acquisto prima casa;
- Contributi versati per forme pensionistiche complementari o individuali;
- Contributi versati per gli addetti al lavoro domestico (Colf e Badanti);
- Copia versamenti al coniuge separato o divorziato (Fornire codice fiscale coniuge);
- Erogazioni liberali alle ONLUS;
- Altre Spese detraibili/deducibili

Spese per ristrutturazione edilizia e risparmio energetico

- Spese per interventi di recupero patrimonio edilizio (41% o 36% o 50%);
- Spese finalizzate al risparmio energetico(55% o 65%);
- Spese per acquisto di mobili e grandi elettrodomestici (classe energetica A+ finalizzati alla ristrutturazione in corso).